

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



PRIMARIO ESMFLEX es un producto de **ACABADO MATE**. Proporciona un **EXCELENTE PODER CUBRIENTE, RENDIMIENTO Y ADHERENCIA** a la superficie. **PROTEGE** de la **OXIDACIÓN Y CORROSIÓN** superficies metálicas como: tuberías, puertas, ventanas, estructuras, maquinaria, cortinas metálicas, tanques de almacenamiento, carrocerías etc. Se utiliza en talleres de herrería, talleres de mantenimiento industrial, talleres de fabricación de estructuras y uso doméstico en general. **PROLONGA LA VIDA ÚTIL DEL ACABADO**, es de fácil aplicación.

GUÍA RÁPIDA

ACABADO: Mate.

COLORES: 4 colores: Blanco, Gris, Rojo Oxido y negro.

RENDIMIENTO TEÓRICO: 6 a 8 m²/L previamente preparado el sustrato (1).

MÉTODO DE APLICACIÓN: Brocha, rodillo, aspersión airless.

SECADO AL TACTO: 30 a 40 min.

PRESENTACIONES: 250 ml, 500 ml, 1, 4, 19, 200 L (sobre pedido).

BENEFICIOS

ESMAFLEX PRIMARIO puede ser aplicado tanto en interiores como exteriores. Tiene una muy buena adherencia y excelente resistencia a la intemperie, contienen pigmentos y cargas que ayudan a inhibir la corrosión.

ESMAFLEX PRIMARIO proporciona una excelente adherencia en el metal dando un alto rendimiento, nivelación y resistencia a la corrosión.

USOS Y SUPERFICIES

USOS RECOMENDADOS

Es ideal para emprimar cualquier tipo de metal ferroso ya que cuenta con una resistencia a la luz y a los cambios climáticos se puede utilizar en tuberías, puentes y señalamientos.

Cuenta con un excelente desempeño en la retención del color, formando un acabado terso.

SUPERFICIES DE APLICACIÓN

Se puede aplicar sobre superficies metálicas ferrosas, muros, plafones de concreto, yeso, ladrillo y madera.

ALMACENAMIENTO

ESTABILIDAD	12 meses bajo techo sin abrir el producto.
ALMACENAJE	Consérvese en un lugar fresco, seco y protegido de los rayos del sol a una temperatura de entre 15 °C y 30°C

PROPIEDADES FÍSICAS

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN	MÉTODO
ACABADO (BRILLO):	MATE < 3 a 60° GU	NMX-U-093-SCFI-2012
DENSIDAD	1.35 -1.50 Kg/L	NMX-C-425-ONNCCE-2007
RENDIMIENTO TEÓRICO	6 a 8 m ² /L	INTERNO
SECADO AL TACTO	30 – 40 min.	NMX-U-130-SCFI-2019
SECADO TOTAL	7 días	
SÓLIDOS TOTALES	65.0 – 70.0 %	NMX-C-425-ONNCCE-2003
VISCOSIDAD (copa ford #4 a 25°)	160 - 180 seg	ASTM D 1200-94
FINURA (HEGMAN)	4	NMX-U-123-SCFI-2016
FLEXIBILIDAD A UN ESPESOR SECO DE 50.8 µM A 63.5 µM		NMX-U-128-SCFI-2017
ADHERENCIA A UN ESPESOR SECO DE 50.8 µM A 63.5 µM		DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO B DE LA NMX-U-065-SCFI-2011
RESISTENCIA A LA NIEBLA SALINA NEUTRA 200 H		METODOLOGÍA DE ACUERDO CON LA ISO 9227:2017.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie a pintar deberá estar limpia, seca, libre de polvo, grasa, óxido, ceras, pintura mal adherida que evite la adherencia del producto o cualquier tipo de contaminante. Con el fin de preparar adecuadamente las superficies, siga los pasos de preparación, como se describe a continuación:

Para obtener mejores resultados se recomienda utilizar nuestra gama de acabados que son:

- **ESMAFLEX – 300**
- **PINTAMAR – 350**

SUSTRATOS NUEVOS DE CEMENTO, YESO

- 1- En superficies nuevas como yeso o cemento se recomienda dejar curar 28 días antes de aplicar **ESMAFLEX PRIMARIO**.
- 2- Lijar la superficie con lija grado 180-240 en caso de presentar bordes, retirar todo el material que este mal adherido
- 3- Aplicar una capa de primario para lograr mayor rendimiento en el acabado.

PARA METALES FERROSOS NUEVOS

- 1- Lijar la superficie con lija grado 180-240 para crear una superficie de anclaje y eliminar residuos de soldadura.
- 2- Aplicar una capa de primario para lograr mayor rendimiento al acabado y resistencia a la corrosión.

PARA MADERA NUEVAS

- 1- Lijar la superficie con lija grado 180-240 en caso de presentar bordes, retirar todo el material que este mal adherido
- 2- Aplicar una capa de primario para sellar, aumentar el rendimiento en el acabado.

SUSTRATOS PREVIAMENTE PINTADOS

- 1- Elimine completamente la pintura en mal estado con espátula o cepillo de alambre esto solo si la superficie lo requiere. Para asentar el sustrato se recomienda utilizar lijas grado 120 al 60. Para desbaste se recomienda utilizar lijas grado 50 al 36 de esmeril u oxalum. También puede utilizar para este proceso nuestro removedor de pintura **PINT-OFF – 2222**
- 2- En caso de contar con oxidación en el metal recomendamos utilizar nuestro **REMOVEDOR DE OXIDO – 9222**
- 3- Aplicar una capa de primario para aumentar el rendimiento del acabado y resistencia a la corrosión.

Dejar secar entre mano y mano 45 a 60 min.

No agregue resinas cargas o materiales extraños que modifique la formulación.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

CONDICIONES AMBIENTALES

- Temperatura de la superficie: La superficie no deberá estar caliente
- Humedad relativa: Menor a 85 %
- Mantenga el envase cerrado entre 15 y 35°C en un lugar fresco y seco.
- Se recomienda no iniciar trabajos de pintura en exteriores, incluyendo la preparación de la superficie, si hay pronóstico de lluvias, humedad en el ambiente, presencia de rocío o temperaturas menores a 10°C.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

SOLVENTE: Thinner americano o Acrílico

BROCHA: Use brochas de cerdas naturales. Verifique que la brocha no desprenda cerdas ni que éstas estén abiertas.

Dilución recomendada. 10-15 %

ASPERSIÓN CONVENCIONAL

Seguir recomendaciones del fabricante, para fijar presiones y boquillas.

Dilución recomendada. 20-30%

CONDICIONES DE APLICACIÓN.

Se puede aplicar directamente sobre metal

No se recomienda aplicar en superficies metálicas que se encuentren en contacto con alimentos o agua potable, en productos que tengan algún acabado o impresión como juguetes o artículos para uso doméstico y/o escolares usados por niños

TÉCNICAS DE APLICACIÓN

Aplice **ESMAFLEX PRIMARIO** a dos manos uniformes con brocha, rodillo o equipo de aspersión airless dejando secar 1 hora entre mano y mano.

Lávese las manos con agua y jabón después de cada aplicación. Lave las herramientas de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

CIERRE BIEN EL ENVASE DESPUÉS DE CADA USO.

ADVERTENCIAS

NO FUME Y NO INGIERA ALIMENTOS DURANTE SU APLICACIÓN;

EN CASO DE INGESTIÓN, NO SE PROVOQUE EL VÓMITO. SOLICITE ATENCIÓN MÉDICA DE INMEDIATO; EVITE EL CONTACTO DIRECTO;

EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS LAVAR CON ABUNDANTE AGUA.

EL USO DE ESTE PRODUCTO POR NIÑOS DEBE SER SUPERVISADO POR ADULTOS.

EMPLEE EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL EN LOS TRABAJOS DE LIMPIEZA, PRINCIPALMENTE CUANDO EMPLEE SUSTANCIAS QUÍMICAS O HERRAMIENTAS MECÁNICAS.

Se recomienda consultar la **HOJA DE SEGURIDAD** antes de emplear **ESMAFLEX PRIMARIO**.

DECLARACIÓN DE RESPONSABILIDAD

PINTUMEX declara que las propiedades físicas y características señaladas en esta Ficha de información técnica están basadas en pruebas realizadas en laboratorio y campo por la empresa.

Es responsabilidad de la persona que use o aplique **ESMAFLEX PRIMARIO** seguir las instrucciones y recomendaciones descritas en esta Ficha de información técnica y en el envase del producto; y está de acuerdo en que será su responsabilidad si agrega materiales extraños y/o lo emplea de forma diferente a lo descrito en este documento.

Si la persona que use o aplique **ESMAFLEX PRIMARIO** identifica algún problema al momento de la aplicación como contaminación, diferencias en el color o brillo, diferencias con la viscosidad, mal olor, natas, coagulación, o algún otro inconveniente al momento de pintar, el usuario deberá suspender inmediatamente la aplicación antes de haber aplicado 50 m² (cincuenta metros cuadrados) y dar aviso, por escrito, a **PINTUMEX** o en el lugar donde se realizó la compra. Será responsabilidad del cliente o usuario si aplicó más de 50 m² pues en caso de aceptarse su no conformidad, **PINTUMEX** solo repondrá la pintura equivalente para pintar 50 m².

NOTAS

Rendimiento (1): El rendimiento expresado es teórico aplicado a un espesor seco de una milésima seca sobre sustratos lisos, libres de porosidad. El rendimiento real podrá variar dependiendo de las condiciones del sustrato, de la herramienta de aplicación, de la habilidad del pintor, así como las pérdidas de producto al momento de la aplicación y remanentes en los envases.

Secado: Depende del espesor aplicado, la cantidad de solvente y la temperatura ambiente.

CONTACTO

Dirección: Av. del Conde No. 1 Parque Industrial 5 de mayo, CP. 72019. Puebla, Pue.

Correo: scientes@pintumex.com.mx

Teléfono: (222) 2 94 10 10 / Ext. 1011